

国際粉体工業展東京 2018

出展のご案内

今回の「国際粉体工業展東京2018」では、高機能材料の開発・製造を対象に、嵩密度操作を行う連続圧密装置や、独立駆動ローによる差速式粉碎機等の新商品をはじめ、各種粉体処理機器を出展します。

是非、ご来場賜りますようお願い申し上げます。

記

会 期: 2018年 11月 28日(水) ~ 30日(金) 9:30 ~ 17:00
会 場: 東京ビッグサイト 弊社ブース 東3ホール S-04

超遠心圧密機 UGコンパクター

ドラムの高速回転で発生する遠心力により、粉体を連続的に脱気圧密する遠心圧密機

3,500min⁻¹で高速回転する外筒と、僅かに差速を持たせて高速回転する内部羽根によってドラム内の原料へ $\approx 1,380G$ の加速度を加え原料の嵩密度増加を図る圧密供給機です。

遠心力により連続脱気・圧密され、小嵩密度原料のハンドリング時の発塵や流動を解消します。

- ・ 容器充填時の嵩空間による重量ロス改善。(パッチ焼成での匣鉢充填歩留まり大幅改善など)
- ・ 小嵩密度原料の、ハンドリング時の発塵や原料流動を解消。



タンデムロールクラッシャー

独立駆動の粉碎ロールにより、差速や回転方向の条件変更が可能なロール粉碎機

独立駆動する2本の粉碎ロール間に、原料を連続的に通過させ、圧縮粉碎する粗粉碎機。

回生制動制御による幅広い差速での運転や、ロール回転方向を設定する事が可能です。

回転差速により、粉碎中の圧密フレーク化現象の解消と、微粉碎に対応します。

- ・ 回生制動制御により、幅広い差速でのロール回転設定が可能。
- ・ 粉碎ロールの回転速度と方向を個別に設定することで、微粉碎や磨砕に対応。
- ・ 各種ロール材質の選択可能。(Al₂O₃, ZrO₂, Mn 鑄鉄, S50Cなど)



真空セラミックロータリーキルン

真空・高温雰囲気中で金属コンタミレスな連続焼成が可能なロータリーキルン

金属コンタミネーションを嫌う超高純度電子素材を、高温かつ高真空、もしくはH₂やAr等のガス雰囲気下で連続焼成を可能としたロータリーキルンです。レトルト回転により対象原料を流動させながらガス圧や流量と温度の制御を行い、効率的に焼成や反応を促進します。

- ・ 金属コンタミネーションを嫌う材料を、特殊雰囲気中で焼成可能。
- ・ 焼成に必要な、匣鉢やセッターなど補助具が不要。大幅なコストダウンが可能。
- ・ 原料の流動による均一な焼成や脱ガス・ガス反応が可能。



多目的水素ロータリーキルン

水素やO₂などのガス雰囲気や高真空中で金属変性処理を可能とした、多目的焼成機

水素や純O₂、高真空など様々な雰囲気下で、加熱と冷却の熱制御を行い、金属の変性処理を可能とした多目的焼成装置です。レトルト回転により、対象原料を流動させながら、ガス圧や流量と温度の制御を行い、効率的に反応を促進させる事が可能です。

- ・ 水素還元・水素吸蔵・水素脆性など、金属処理工程を本装置1台で対応。
- ・ 加熱のみならず、強制冷却が可能。著しい設備削減とランニングコストダウンを実現。



 **杉山重工株式会社**
SHI SUGIYAMA HEAVY INDUSTRIAL CO., LTD.

URL <http://www.e-sugiyama.co.jp/>

■ 本社工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町970-2
TEL:0561-48-1811(代) FAX:0561-48-0477

■ 静岡出張所 〒421-0516 静岡県牧之原市女神38-1
TEL/FAX:0548-54-1510